

نشریهی علمی-پژوهشی ژئومکانیک نفت JOURNAL OF PETROLEUM GEOMECHANICS (JPG)



ارزیابی سه آزمون رایج جهت تعیین چقرمگی شکست مود I استاتیکی سنگها

علىمحمد پاكدامن'*؛ مهدى موسوى'

۱- دانشآموختهی کارشناسیارشد مهندسی معدن، گرایش مکانیک سنگ، دانشکدهی فنی، دانشگاه تهران. ۲- دانشیار؛ دانشکدهی مهندسی معدن، دانشکده فنی، دانشگاه تهران.

> دریافت دستنوشته: ۱۳۹۶/۰۱/۱۶ پذیرش دستنوشته: ۱۳۹۶/۰۴/۱۷ شناسه دیجیتال (DOI): 10.22107/JPG.2017.49903

چکیدہ	واژگان کلیدی
امروزه بررسی شروع و گسترش ترک در مسائل مرتبط با پایداری سازههای سنگی ایفاگر نقشی کلیدی است. چقرمگی شکست مود <i>I</i> سنگها یکی از خواص ذاتی بسیار مهم آنها جهت پیش بینی گسترش ترک در کشش و در فرآیند شکست هیدرولیکی است. تاکنون روشهای متنوعی جهت تعیین چقرمگی شکست مود <i>I</i> سنگها ارائه شده است که نتایج آنها با توجه به عواملی همچون ابعاد نمونه، هندسه ی ترک، نوع شیار و شرایط	چقرمگی شکست سنگ، آزمونهای آزمایشگاهی، آنالیز المان محدود، مکانیک شکست سنگ.
بار گداری تفاوت قابل ملاحظهای دارند. در این مقاله سه ازمون نمونهی استوانهای با شیار چورون، ازمون	

برزیلی و آزمون برزیلی مسطح شده، جهت تعیین مقدار چقرمگی شکست مود *I* بر روی نمونهی سنگی بازالت انتخاب شدند. پس از بررسی نتایج آزمایشگاهی و مدلسازی عددی ، نهایتاً آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون به دلیل رشد پایدار یک ترک طبیعی، کمتر بودن حجم ناحیهی پلاستیک نسبت به حجم کل نمونه و در نتیجه صحت بیشتر فرض الاستیک خطی در این نمونه، همچنین عدم تأثیر شرایط مرزی بر مقادیر چقرمگی شکست و آمادهسازی نسبتاً مناسب آن بهترین آزمون در بین سه آزمون اشاره شده جهت تعیین چقرمگی شکست مود *I* سنگها تشخیص داده شد.

۱.پیش گفتار

در مسائل مهندسی سنگ که مرتبط با پایداری سازههاست، کنترل شروع و گسترش ترک امری بسیار حیاتی است. ترک-های کوچک مقیاس و بزرگ مقیاس تأثیرات قابل ملاحظهای بر مقاومت توده سنگ و تغییر شکل آن دارند. این عوامل همچنین، به شدت بر پایداری سازهها، همچون معادن روباز و زیرزمینی، تونلها و شیبهای سنگی تأثیرگذارند. شکست سنگ نقشی کلیدی در اکتشاف ذخایر انرژی که در آن ایجاد ترکهای جدید منجر به افزایش و بهبود تولید نفت و گاز میشود رادار است (Funatsu et al., 2014).

چقرمگی شکست سنگ پارامتری تعیینکننده در مکانیک سنگ می اشد که بیانگر مقاومت در برابر گسترش ترک است. در مواد ترد و تقریباً ترد همچون سنگها این پارامتر (K) همان مقدار بحرانی ضریب شدت تنش (K) در

حالت بارگذاری بحرانی است. چقرمگی شکست در دو حالت دینامیکی و استاتیکی با توجه به شرایط بارگذاری نسبت به ترک، مشتمل بر سه مود شکست بوده که در شکل ۱، قابل مشاهده میباشد(Ayatollahi & Akbardoost, 2013).





اخيراً در صنعت نفت به منظور افزايش نفوذ نفت به داخل چاه،

* تهران؛ کارگر شمالی؛ خیابان شانزدهم، فجر یک جنوبی، کوچهی ۲۵. پلاک ۱۹، طبقهی سوم. رایانامه: a.pakdaman@alumni.ut.ac.ir

تولید ترک مصنوعی با فرایند شکست هیدرولیکی بسیار مورد توجه قرار گرفته است. در این صنعت به منظور افزایش استحصال نفت از چاههایی که یا به علت برداشت طولانی مدت بازدهی آنها کاهش یافته است و یا به علت جنس سنگ و خاکهای اطراف چاه نفوذپذیری کمی دارند، از شکست هیدرولیکی یا همان پروسه یایجاد شکست در لایههایی از پوسته ی زمین استفاده میشود. استفاده از این تکنولوژی جهت افزایش استخراج نفت به ویژه در زمینهای رسی بسیار مؤثر است. پیش بینی دقیق مسیر و میزان رشد ترک، تعیین و پیش رونده در دیواره ی چاه و همچنین سایر پارامترهای مهم و مؤثر این پدیده، ضرورت تعیین ضرایب شدت تنش^۱ و حد بحرانی آنها که همان چقرمگی شکست^۲ است را در اطراف چاه به خوبی نشان می دهد (*Pope t al., 1979*).

در فرایند شکست هیدرولیکی ایجاد شده در چاه، شکست مذکور در راستای عمود بر تنشِ حداقل گسترش می-یابد. در بسیاری از موارد این شکست به صورت قائم، عمود بر تنش اصلی حداقل اتفاق میافتد. حال آنکه برخی سازندهای نفتی دارای عمقی کماند و شکست هیدرولیکی (وابسته به رژیم تنش منطقه) میتواند به صورت افقی به وقوع بپیوندد. از آنجا که تنشهای نزدیک چاه با تنشهای دور از محل متفاوتاند، بدین ترتیب شروع شکستگی در چاه از صفحهای پیروی می کند که با جهت گسترش نهایی شکست متفاوت است. از اینرو استفاده از تحلیلهای مکانیک شکستی جهت پیش بینی مسیر رشد ترک اهمیت ویژهای پیدا می کند.

بر اساس نظریات گریفیث، گسترش شکستگی غالباً طی سه مرحله مدلسازی میشود. مرحلهی اول، محاسبهی ضریب شدت تنش برای هندسه و حالت بارگذاری شکستگی موجود؛ مرحلهی دوم، بهکارگیری ملاک پایداری چقرمگی شکست برای مشخص نمودن امکان شکستگی، به این ترتیب که هرجا ضریب شدت تنش در شکستگی موردنظر از مقدار که هرجا ضریب شدت تنش در شکستگی موردنظر از مقدار آن آغاز میشود؛ مرحلهی سوم نیز شامل تعمیم شکستگی ناپایدار تا یک مسافت معین، مطابق گام زمانی در نظر گرفته

شده است (Valko & Economides, 1995). از آنجا که نوع شکست ایجاد شده در این فرآیند شکست کششی است، مود شکستگی تعیین کننده در فرآیند شکست هیدرولیکی، مود I یا همان مود کششی است (Saouma, 2000). اگرچه پیشتر بر اساس مطالعات دوبعدی فرض میشد که چقرمگی شکست، به جز در موارد خاص، نقشی قابل صرفنظر کردن در پدیدهی شکست هیدرولیکی دارد، اما مطالعات سهبعدی صورت گرفته نشانگر تأثیر قابل توجه تعیین دقیق این پارامتر در فرآیند مذکور دارد (Settari, 1985).

اَبِه و همکارانش با مدلسازی ترک سکهای نشان دادند که تعیین مقدار چقرمگی شکست تأثیر قابلتوجهی بر گسترش ترک دارد (Abe et al., 1976).

از طرفی تیرسلین بر اساس مطالعات سهبعدی نشان داد که چقرمگی شکست نقش تعیین کنندهای در تعیین ابعاد زون شکسته شدهی ناشی از فرایند شکست هیدرولیکی دارد؛ به گونهای که از طرفی در محیطهای همگن که تفاوت چقرمگی شکست در بخشهای مختلف بارز نیست، چقرمگی شکست بالاتر منجر به شکستگیهای کوچکتر میشود. همچنین در محیطهای ناهمگن تفاوت در مقادیر چقرمگی شکست بر محدودشدگی ناحیهی شکست هیدرولیکی به شدت تأثیر گذار است (Thiercelin, 1989).

در محیطهای سنگی به دلیل محدودیت در تهیهی نمونه، روشهای متعددی به منظور تعیین چقرمگی شکست مود I سنگها ارائهشده است. ازاینرو میتوان آزمونهای تعیین چقرمگی شکست سنگها را از نظر نوع بارگذاری به سه دسته تقسیم کرد؛ بارگذاری کششی، بارگذاری خمشی و بارگذاری فشاری (Tutluoglu & Keles, 2011).

مهمترین آزمون جهت تعیین چقرمگی شکست مود *I* با بارگذاری کششی، تعیین چقرمگی شکست با آزمون میلهی کوتاه^۳ است که استاندارد پیشنهادی انجمن بینالمللی مکانیک سنگ[†] در سال ۱۹۸۸ است (,*Ouchterlony* (1988). آزمونهایی که از بارگذاری خمشی جهت تعیین چقرمگی شکست مود *I* سنگها استفاده میکنند عبارتاند

¹ Stress Intensity Factors

² Fracture Toughness

³ Short Rod (SR)

⁴ International Society for Rock Mechanics (ISRM)

از: آزمون نمونهی استوانهای با شیار مستقیم^۵ (Ouchterlony, 1982)، آزمون نمونه ی استوانهای با شیار چورون² که استاندارد پیشنهادی انجمن بینالمللی مکانیک سنگ در سال ۱۹۸۸ است (Ouchterlony, 1988)، آزمون نمونهی نیمدایرهای با شیار مستقیم^۷ که استاندارد پیشنهادی سال ۲۰۱۳ انجمن بین المللی مکانیک است (Kuruppu et al., 2014)، آزمون نمونهی نیمدایرهای با شیار چورون[^] (kuruppu, 1997) و آزمون نمونهی دیسکی با شیار مستقيم ^۱ (*Tutluoglu & Keles*, 2011). آزمونهایی که از بار گذاری فشاری جهت تعیین چقرمگی شکست مود I سنگ-ها استفاده می کنند بسیار متنوع می باشند، اما مهم ترین آنان عبارتاند از: نمونهی برزیلی^{۱۰} (Guo et al., 1993)، آزمون نمونه ی برزیلی مسطح شده^{۱۱} (Wang & Xing, 1999)، آزمون نمونه ی برزیلی با شیار مستقیم^{۱۲} (*Awaji & Sato*,) *1978*) و آزمون نمونه ی برزیلی با شیار چورون^{۱۳} که استاندارد پیشنهادی سال ۱۹۹۵ انجمن بینالمللی مکانیک سنگ است .(Fowell, 1995)

مطالعات صورت گرفته بر روی مقادیر چقرمگی شکست مبین این واقعیت است که نتایج حاصل از آزمون های مختلف جهت تعیین این پارامتر تفاوتهای قابل ملاحظهای دارند. چانگ و همکارانش که بر روی نمونههای گرانیت و مرمریت مطالعه می کردند بیان کردند در بین آزمونهای *گرانیت و مرمریت CCNBD* و *SCB چقرمگی* شکست نمونههای *CCNBD* و *SCB و BDT* چقرمگی شکست نمونههای داشته و به وضوح بیش از *SCB* است؛ که علت این تفاوت را پیش ترکدار نکردن نمونههای *SCB* بیان کردند (*chang et* 2002 *cal., 2002*

فوناتسو و همکارانش نیز اشاره کردند که در نمونههای ماسه سنگ مورد آزمایش آنها چقرمگی شکست روش SCB کمتر از روش CB است (Funatsu et al., 2014). آنان وجود

این تفاوت در مقادیر چقرمگی شکست را به علت نوع شیار و به تبعیت از آن نوع گسترش ناحیهی پلاستیک^{۱۴} دانستند که متأثر از نوع بارگذاری است و نشان دادند که چنانچه از چرخه-های بارگذاری و باربرداری به منظور پیش ترکدار کردن نمونههای SCB استفاده شود؛ مقادیر چقرمگی شکست نمونههای SCB مزدیک به مرحلهی دوم چقرمگی شکست نمونههای CB می شود.

در این مقاله سه آزمون نمونه استوانهای با شیار چورون، نمونه ارزیلی، نمونه ازمون رایج جهت تعیین مطالعه ای جامع بر روی شش آزمون رایج جهت تعیین چقرمگی شکست با توجه به شباهت نمونه ها و مکانیزم گسترش ترک (رشد ترک پایدار) انتخاب شدند. ابتدا، با مطالعات آزمایشگاهی مقادیر چقرمگی شکست مود *I* در این آزمونها تعیین می شوند. سپس با استفاده از روش آزمایشگاهی و همچنین مطالعات عددی با استفاده از روش المان محدود سهبعدی، به بررسی دلایل وجود تفاوت در مقادیر چقرمگی شکست پرداخته می شود. نهایتاً بهترین آزمون در بین این سه روش، با توجه به دلایل ارائه شده تعیین می شود.

۲. آزمونهای تعیین چقرمگی شکست

۱.۲ آزمون تعیین چقرمگی شکست با نمونهی استوانهای با شیار چورون

این آزمون در زمره ی آزمون های پیشنهادی انجمن بین المللی مکانیک سنگ جهت تعیین چقرمگی شکست است که در سال ۱۹۸۸ انتشار یافت. در این آزمون نیاز به ایجاد شیار در مرکز مغزه و در فاصله یبین دو تکیه گاه است، که این شیار عامل توسعه ی ترک است، نوع شیار ایجادی مطابق شکل ۲، به شکل V بوده که اصطلاحاً شیار چورون نامیده می شود (Ouchterlony, 1988).

⁵ Single Edge Crack Round Bar Bending Test (SECRBB)

⁶ Chevron Bend Test (CB)

⁷ Semi-Circular Bend Test (SCB)

⁸ Chevron Notch Semi-Circular Bend Test (CNSCB)

⁹ Straight Notch Disk Bend Test (SNDB)

¹⁰ Brazilian Disc Test (BDT)

¹¹ Flattened Brazilian Disc Test (FBD)

¹² Crack Straight Trough Brazilian Disc (CSTBD)

¹³ Cracked Chevron Notched Brazilian Disc (CCNBD)

¹⁴ Fracture Process Zone (FPZ)

مقایسهی آزمونهای نمونهی استوانهای با شیار چورون، برزیلی، برزیلی مسطح شده جهت تعیین چقرمگی شکست مود I سنگها



شکل ۲. مشخصات هندسی آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون

این آزمون طبق دو روند صورت می گیرد، در روند اول صرفاً نیاز به ثبت نقطه ی بار حداکثر است؛ درحالی که در روند دوم منحنی کامل بار – جابه جایی ثبت می شود که در این حالت نیاز به دستگاه صلب است. روند دوم آزمون فقط در صورتی مورد استفاده واقع می شود که نمونه رفتار غیر خطی بارزی از خود نشان دهد. لذا در این مقاله تنها از روند اول استفاده می شود. اندازه گیری چقرمگی شکست سنگ با رابطهی (۱) صورت می گیرد (Ouchterlony, 1988).

$$K_{IC} = \frac{Y_{min}^* F_{max}}{D^{1.5}}$$
(1)

که در آن Y^*_{min} با رابطهی (۲) تعریف می شود:

$$Y_{min}^{*} = \left[1.835 - 7.15\left(\frac{a_{0}}{D}\right) + 9.85\left(\frac{a_{0}}{D}\right)^{2}\right]\frac{S}{D}$$
(Y)

۲.۲ آزمون برزیلی

آزمون برزیلی جهت تعیین چقرمگی شکست مود*I* اولین بار توسط گُوا ارائه شد (*Guo et al., 1993*). در این روش نیاز به ایجاد هیچ شیاری در نمونه نیست (مطابق شکل ۳). زاویهی محفظهی آزمون برزیلی که بار به آن وارد می شود ۱۰ درجه در نظر گرفته می شود ($^{\circ} = \alpha$).

اعمال بار تا بعد از نقطهی شکست نیز ادامه مییابد، ازاینرو نیاز به دستگاه پرس صلب جهت مشاهدهی رفتار بعد از شکست نمونه است؛ تا آنجا که نقطهی مینیمم موضعی بلافاصله بعد از نقطهی ماکسیمم مشاهده شود و بعد از مشاهدهی این نقطه دیگر نیاز به ثبت منحنی بار- جابهجایی نیست. به منظور تعیین چقرمگی شکست در این آزمون از

رابطهی (۳) استفاده میشود.



شکل ۳. هندسه و شیوهی بارگذاری در آزمون برزیلی

$$K_{Ic} = B' P_{min} \varphi_{max} \left(\frac{C}{R}\right) \tag{(7)}$$

میدسه $\alpha = 0^{\circ}$ برای $\varphi_{max}\left(\frac{c}{R}\right)$ برای هندسه $\alpha = 0^{\circ}$ برای هندسه $\varphi_{max}\left(\frac{c}{R}\right)$ آزمون برزیلی استاندارد (ضخامت و شعاع ۲۷ میلیمتر) مقدار B' برابر $m^{-3/2}$ است. برای تستی با ابعاد اشاره شده، معادلهی (۳) به صورت رابطه ی (۴) ساده می شود.

$$K_{IC} = 104.1 P_{min} \tag{(f)}$$

۳.۲ آزمون برزیلی مسطح شده

این آزمون توسط وانگ و زینگ به منظور رفع نقایص آزمون برزیلی بدون شیار جهت تعیین چقرمگی شکست ارائه شد (Wang & Xing, 1999). در این روش به منظور تعیین چقرمگی شکست از نمونهی آزمون برزیلی که در دو انتها مسطح شده باشد (مطابق شکل۴)، استفاده میشود؛ تا بارگذاری نمونه سادهتر باشد و شرایط توسعهی ترک در مرکز دیسک در نظر گرفته شده است که به شدت وابسته به زاویهی بارگذاری است. از آنجا که در این آزمون نیز جهت تعیین چقرمگی شکست نیاز به ثبت نقطهی حداقل موضعی منحنی بار – جابهجایی است، باید برای انجام تست از دستگاه پرس صلب استفاده شود. رابطهی (۵) برای تعیین چقرمگی شکست این آزمون استفاده میشود.



شکل ۴. نمونهی آزمون برزیلی مسطح شده

$$K_{IC} = \frac{P_{min}}{t\sqrt{R}} \,\varphi_{\rm max} \tag{\Delta}$$

 φ_{max} با توجه به زاویه یار گذاری و به صورت عددی تعیین می شود. مطالعات وانگ و همکارانش در سال ۲۰۰۴ نشان می شود. مطالعات وانگ و همکارانش در سال ۲۰۰۴ نشان می دهد که برای زوایای بار گذاری بیش از ۱۹/۵ درجه ترک محتماً از مرکز نمونه شروع به گسترش می کند (al., 2004 مرکز نمونه رای گسترش ترک از مطالعات کللیس و همکارانش و مرکز نمونه را زویه یار گذاری بیش از ۱۵ درجه تعیین Kaklis et al., 2005; Keles & Tutluoglu کردند (2011 به منظور رعایت شرایت شرایت شرای و مورد مدانی و مدکره در به منظور رعایت شرایط هر دو مورد مدکره را زویه ی مسطح شدگی ۳۰ در نظر گرفته شده است.

وانگ و زینگ حداکثر پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش را برای نمونهی برزیلی مسطح شده با آنالیز المان محدود و المان مرزی با زاویهی ([°] ۳۰ = α۲)، برابر با ۰/۵۸ در نظر گرفتند (Wang & Xing, 1999). کلس و توتلوگو نیز با آنالیز المان محدود دوبعدی، حداکثر پارامتَرِ بدون بُعد ضریب شدت تنش برای همین زاویهی مسطح شدگی را برابر با ۰/۴۴۵ در نظر گرفتند (Keles & Tutluoglu, 2011).

۳. آزمایشها

۱.۳ خصوصیات نمونههای آزمایش

از آنجاکه سنگ بازالت سنگی تقریباً همگن و ایزوتروپ است، نمونههای انتخاب شده در این مقاله به علت یکنواختی زیاد، از این نوع سنگ است که در جدول ۱ خصوصیتهای آن قابل مشاهده است.

جدول ۱. خصوصیات نمونهی مورد استفاده جهت انجام آنها ش

ازمايس		
مقدار	پارامتر	
187/10	مقاومت فشاری تکمحوری(MPa)	
42/984	مدول يانگ(GPa)	
•/\\\\	ضريب پواسون	
11/17	مقاومت کششی(MPa)	
۲/۸۵۳	جرم مخصوص(Kg/m ³)	
۰/۲۴	تخلخل(./)	

۲.۳ خصوصيات ابزار مورد استفاده

به منظور ایجاد شیار در نمونه ها از اَرَّه با ضخامت ۱/۵۸ میلی-متر استفاده شد. همچنین به منظور اعمال بار بر نمونه ها از دستگاه پرس صلب ۸۱۵ ۸۱۵ استفاده شد. تمامی آزمایش ها به منظور جلوگیری از تأثیرات نرخ بارگذاری و همچنین اثرهای دینامیکی بر چقرمگی شکست با سرعت ۰/۰۰۲ میلی-متر بر ثانیه صورت گرفت. به منظور ثبت بار نیز از بارسنج با ظرفیت ۵ تن استفاده شد. در تمامی روش ها به منظور تعیین چقرمگی شکست از متوسط سه تست استفاده شده است.

۳.۳ نتایج آزمونها

آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون

در این روش از نمونههایی به قطر ۵۴ میلی متر، طول ۲۱۶ میلی متر، طول ۲۱۶ میلی متر (نسبت دهانه به میلی متر (نسبت دهانه به قطر ۳۸ میلی متر (نسبت دهانه به قطر ۳/۳۳) استفاده شده است. شیار ایجادی شیار چورون با زاویه ی ۹۰ درجه بوده و طول اولیه کشیار ایجاد شده در مرکز نمونه ۱۱ میلی متر است. میانگین نیروی گسیختگی در این روش ۲۸ میلی تر و مقدار چقر مگی شکست میانگین از روش تحلیلی $\sqrt{MPa}\sqrt{M}$ و مقدار چقر مگی شکست میانگین از روش شکست حاصل از آزمون نمونه ی استوانهای با شیار چورون قابل مشاهده است. همچنین در شکل ۵ نیز شیوه ی انجام تست در آزمایشگاه مشاهده می شود. در شکل ۶ نیز تصاویر نمونه می شود. در شکل ۶ نیز تصاویر مونون ی تونه در این آزمون قابل مشاهده است.

جناول ۱: تنايج المون ماي تنيين چنز ماني سانست			
$(MPa\sqrt{m})$	چقرمگی شکست	نیروی گسیختگی(KN)	پارامتر
۲/	٩٨	٣/•٣	CB 1
۲/	• 1	۲/•۴	<i>CB</i> 2
٣/	17	r/rr	<i>CB 3</i>
۲/	٧٢	r/rv	AVE
(MPa√m)	چقرمگی شکست	نیروی مینیمم موضعی(KN)	پارامتر
۱/	94	18/92	BDT1
۲/	۳.	22/24	BDT2
۲/	٠٩	۲ • /٣٨	BDT3
۲/	11	۲ • /۶۴	AVE
چقرمگی شکست (Keles & Tutluoglu, 2011) (MPa√m)	چقرمگی شکست (Wang & Xing, 1999) (MPa√m)	نیروی مینیمم موضعی(KN)	پارامتر
۲/۲۷	۲/۹۵	24/40	FBD1
۱/٨۶	۲/۴۳	۱۸/۸۵	FBD2
۲/۱۱	۲/۷۵	T 1/DT	FBD3
۲/•٨	۲/۷۱	T) / F)	AVE

جدول ۲. نتایج آزمونهای تعیین چقرمگی شکست



شکل ۵. شیوهی انجام آزمون نمونهی استوانهای باشیار چورون



شکل ۶. نمونههای شکسته شدهی آزمون استوانهای با شیار چورون

آزمون برزيلي

در این روش از نمونههایی به قطر ۵۴ میلیمتر و ضخامت ۲۷ میلیمتر و زاویهی تماس فکها با نمونه ۱۰ درجه ($^{\circ} = \alpha$)، جهت تعیین چقرمگی شکست استفاده شده است. میانگین نیروی حداقل موضعی مشاهده شده در این آزمون ۲۰/۶۴ *KN* و چقرمگی شکست میانگین *MPa* \sqrt{m} است. در جدول ۲ مقادیر چقرمگی شکست حاصل از آزمون نمونهی برزیلی نشان داده شده است. در شکل ۷ نیز شیوهی انجام تست این آزمون با دستگاه پرس صلب قابل مشاهده است. در این تست، ترک در مرکز نمونه ایجاد نشده و در مجاورت صفحات اعمال بار ایجاد میشود (مطابق شکل ۸)؛ که به دلیل عدم توزیع یکنواخت بار توسط صفحات قوسی است.



شکل ۷. شیوهی انجام آزمون برزیلی

دو فصلنامهی علمی-پژوهشی ژئومکانیک نفت؛ دورهی ۱؛ شمارهی ۱؛ تابستان ۱۳۹۶



شکل ۸. نمونهی شکسته شدهی آزمون برزیلی

آزمون برزيلي مسطح شده

آزمون قابل مشاهده است.

در این روش از نمونههایی به قطر ۵۴ میلی متر و ضخامت ۲۷ میلی متر و ضخامت ۲۷ میلی متر که در دو انتها با زاویهی ۳۰ درجه مسطح شده باشد، استفاده می شود ($^{\circ}$ ۳۰ = (αr)). مقدار میانگین نیروی مینیمم موضعی آزمون برزیلی مسطح شده (αr) و چقرمگی شکست طبق معیار وانگ و زینگ (αr) ۲۱/۶۱ و مطابق شکست طبق معیار وانگ و زینگ (αr) ۲۱/۶۱ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو (αr) ۸/۶۱ است؛ که شکست طبق معیار وانگ و زینگ (αr) ۵/۶۱ و چقرمگی اختلافی معیار وانگ و زینگ (αr) معاد و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو (αr) ۸/۶۱ است؛ که اختلافی ۲۳ درصَدی با یکدیگر دارند ((αr) مقادیر چقرمگی اختلافی ۲۳ درصَدی با یکدیگر دارند ((αr) مقادیر چقرمگی اختلافی ۲۳ درصَدی با یکدیگر دارند ((αr) مقادیر چقرمگی اختلافی ۲۳ درصَدی با یکدیگر دارند ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی کلس و تُوتلوگو ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی در مدی با یکدیگر دارند ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی ((αr) ۵/۶۰ و معاد ((αr) ۵/۶۰ و مطابق معیار پیشنهادی ((αr) ۵/۶۰ و می انجام تست نیز در شکل ۹ قابل مشاهده است. در شکل ۹ قابل مشاهده است. در شکل ۹ قابل



شکل ۹. شیوهی انجام آزمون برزیلی مسطح شده



شکل ۱۰. نمونهی شکسته شدهی آزمون برزیلی مسطح شده

۴. مدلسازی عددی

به منظور مدلسازی عددی آزمونها، از نرمافزار المان محدود آباکوس^{۵۵}، استفاده شده است. تمامی مدلسازیهای صورت \mathcal{R} رفته به صورت سهبعدی است. روش تعیین چقرمگی شکست نیز در این نرمافزار با استفاده از روش انتگرال J

جهت مدلسازی دقیق تر، ابعاد نمونه ها مشابه ابعاد آن ها در آزمون ها در نظر گرفته شد. به منظور بهره گیری از مزایای تقارن موجود در نمونه، تنها نیمی از نمونه در آزمون نمونه ی استوانه ای با شیار چورون و یک چهارم نمونه در آزمون های برزیلی و برزیلی مسطح شده با استفاده از المان سینگولار مدل سازی شد.

همچنین به منظور تعیین چقرمگی شکست در تمامی روشها، از ۱۰ کنتور انتگرالی در اطراف ترک استفاده شد. جهت صحت سنجی مدلسازی عددی، آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون در ابتدا مدلسازی میشود؛ از آنجاکه رابطهی تحلیلی در این آزمون جهت تعیین چقرمگی شکست وجود دارد. برای آزمون برزیلی مقادیر چقرمگی شکست گوا وجود دارد. برای آزمون برزیلی مقادیر چقرمگی شکست گوا محاصل از مدلسازی عددی با مقدار چقرمگی شکست گوا و برزیلی مسطح شده نیز مقادیر چقرمگی شکست حاصل از مدلسازی عددی با مقدار چقرمگی شکست حاصل از موا برزیلی مسطح شده نیز مقادیر چقرمگی شکست حاصل از مدلسازی عددی با مقادیر وانگ و زینگ و کلس و توتلو گو مقایسه میشود (4 King, 1999; Keles & Xing, 2011

¹⁵ ABAQUS

¹⁶ J integral

۱.۴ مدلسازی عددی نمونهی استوانهای با شیار چورون

در مدل سازی صورت گرفته به صورت تقریبی از ۷۲۰۰ المان استفاده شده است. در شکل ۱۱، جبههی ترک در این نمونه نشان داده شده است. مدل سازی برای ۶ طول متفاوت جبههی ترک که مبین گسترش ترک است، صورت گرفت. در شکل ۱۲ نحوهی مشربندی نمونه قابل مشاهده است.



شکل ۱۱. نمایش جبههی ترک در نمونههای با شیار چورون

نقطهی حداقل در شکل ۱۳، نشانگر طول بحرانی ترک است. قبل از این نقطه، گسترش ترک پایدار و بعد از آن گسترش ترک ناپایدار است. جهت تعیین چقرمگی شکست از این نقطه استفاده می شود. مقدار چقرمگی شکست با مدل سازی عددی استفاده می شود. مقدار چقرمگی شکست با مدل سازی عددی با مقدار تحلیلی حاصل از معادلهی (۱) دارد.



شکل ۱۲. مشبندی نمونهی استوانهای با شیار چورون



شکل ۱۳. نمودار پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش بر حسب جبههی ترک در نمونههای استوانهای باشیار چورون

۲.۴ مدلسازی عددی آزمون برزیلی

مدلسازی آزمون برزیلی جهت تعیین چقرمگی شکست از لحظهی وقوع گسیختگی (یعنی از زمان شروع ترک مرکزی) در نمونه شروع میشود. حدود ۶۲۰۰ المان جهت مدلسازی استفاده شد (مطابق شکل۱۰). برای مدلسازی رشد ترک از ۹ طول متفاوت ترک استفاده شد. شکل ۱۵ نشان دهندهی تغییر پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش با رشد ترک است. مطابق شکل ۱۵، نمودار از دو بخش تشکیل شده: یکی قبل از نقطهی حداکثر که رشد ترک به صورت ناپایدار بوده و دیگری بعد از نقطهی حداکثر که رشد ترک به صورت پایدار است. جهت تعیین ضریب شدت تنش از نقطهی حداکثر، که نقطهی گذر از رشد ناپایدار ترک به رشد پایدار آن است نقطهی گذر از رشد ناپایدار ترک به رشد پایدار آن است استفاده شد؛ زیرا این نقطه متناظر با نقطهی حداقل موضعی در منحنی بار است.



شکل ۱۴. شیوهی مدلسازی و مش بندی آزمون برزیلی



شکل ۱۵. مقایسهی مقادیر عددی و تحلیلی پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش در آزمون برزیلی

همان طور که در شکل ۱۵ نیز قابل مشاهده است در طولهای ترک کم (کمتر از ۱۰ میلی متر)، نتایج عددی و تحلیلی انطباق مناسبی با یکدیگر دارند؛ زیرا رابطهی تحلیلی پیشنهادی (رابطهی ۳و۴) با فرض صفحهی بینهایت صورت گرفته است. اما برای طولهای ترک بیشتر، نتایج تحلیلی قابل اطمینان نیستند. این نکته قبلاً توسط وانگ و زینگ در سال ۱۹۹۹ نیز اشاره شده بود (Wang & Xing, 1999).

نقطهی حداکثر پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش در این آزمون در ۸۵/۰ =C/R اتفاق افتاده که بسیار نزدیک به صفحات اعمال بار است. مقدار چقرمگی شکست محاسبه شده به صورت عددی ۴/۷۵ *MPa*√*m* حاصل شد؛ که اختلاف زیادی با رابطهی تحلیلی (۴) دارد.

۳.۴ مدلسازی عددی آزمون برزیلی مسطح شده

مدل سازی این آزمون مشابه آزمون برزیلی از زمان وقوع گسیختگی در نمونه (ایجاد ترک مرکزی در نمونه) انجام می شود. وانگ و زینگ و کلس و توتلوگو با استفاده از معیار گریفیث نشان دادند که برای زاویه ی مسطح شدگی انتهایی، ۳۰ درجه گسیترش ترک از مرکز نمونه صورت Wang & Xing, 1999; Keles & Tutluoglu,). 2011).

به منظور مدلسازی ترک از ۶ طول ترک استفاده شد. تعداد المانهای مورد استفاده در این روش تقریباً ۲۴۰۰ المان است (شکل۱۶). مطابق شکل ۱۲ و مشابه آزمون برزیلی نمودار پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش شامل دو قسمت

است؛ قبل از نقطهی حداکثر که رشد ترک ناپایدار بوده و بَعد از نقطهی حداکثر که رشد ترک به صورت پایدار است. چقرمگی شکست در نقطهی حداکثر پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش محاسبه میشود. چقرمگی شکست در طول ترک ۱۸ میلیمتر (۲/۲=۲/۶۷) محاسبه میشود که نزدیک به صفحات انتهایی است.



شکل ۱۶. شیوهی مدلسازی و مشبندی آزمون برزیلی مسطح شده



سکل ۱۰ مفادیر پارامتر بدون بعد صریب سدی دست نیس با توجه به طول ترک برای نمونهی برزیلی مسطح شده

با استفاده از مدلسازی سه بعدی مقدار حداکثر پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش ۲۹/۲ به دست آمده است؛ که نزدیکی بیش تری به مقدار ۲/۴۴۵ که توسط کلس و توتلوگو به دست آمده، دارد (Keles & Tutluoglu, 2011). این تفاوت جزئی نیز به دلیل تفاوت در حل سه بعدی صورت گرفته در این مقاله و حل دوبعدی با فرض کرنش صفحهای صورت گرفتهی آنها است. نقطه ی حداکثر پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش در این آزمون، در نسبت نصف طول ترک به شعاع نمونه برابر با ۲۶/۶ (۲/۳=۰/۶۹) اتفاق افتاده که نزدیک به صفحات

اعمال بار است. مقدار چقرمگی شکست در این آزمون به روش عددی $MPa\sqrt{m}$ عددی $T/T MPa\sqrt{m}$ است که رابطهی تحلیلی برای مقایسه با آن وجود ندارد اما، با نتیجهی کلس و توتلوگو اختلافی 7/7 درصدی دارد (*Keles & Tutluoglu*, 2011).

۵. مقایسهی چقرمگی شکست حاصل از آزمونهای آزمایشگاهی و مدلسازی عددی در جدول ۳ مقادیر چقرمگی شکست حاصل از تستهای آزمایشگاهی، مدلسازی عددی و همچنین میزان اختلاف آن-ها قابل مشاهده است.

جدول ۳. مقایسهی مقادیر آزمایشگاهی و عددی				
اختلاف (درصد)	چقرمگی شکست عددی (MPa√m)	چقرمگی شکست آزمایشگاهی(MPa√m)	آزمون	
٨	۲/۵	۲/۷۲	CB	
180	۴/۷۵	۲/۱۱	BDT	
۱۸/۸	۲/۲	۲/۷۱ (Wang & Xing, 1999)	FRD	
۵/۳	۲/۰۸ (Keles & Tutluoglu, 2011)	гDD		

همان طور که در جدول ۳ نیز قابل مشاهده است، تنها در آزمون برزیلی اختلاف قابل ملاحظه است که در ادامه علت آن بررسی خواهد شد.

به لحاظ شرایط آمادهسازی، بدون تردید سادهترین آزمون آزمون برزیلی است؛ از آنجا که نه تنها نیاز به ایجاد شیار ندارد بلکه نیازی به مسطحسازی انتهای آن نیز نیست. آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون با توجه به دشواری ایجاد شیار V شکل، به لحاظ دشواری در آمادهسازی در مرحلهی بعد قرار دارد. نهایتاً آزمون برزیلی مسطح شده با توجه به نیاز به دقت بسیار بالا در مسطحسازی انتهای آن، دشوارترین آزمون با توجه به شرایط آمادهسازی است. در شکلهای ۱۷،۱۵،۱۳ نمودار پارامتر بدون بُعد ضریب شدت تنش از دو بخش تشکیل میشود؛ بخش صعودی که در آن رشد ترک به صورت ناپایدار بوده و بخش نزولی که رشد ترک به صورت پایدار است. مقدار چقرمگی شکست در نقطهی اکسترمم منحنی که بین بخش صعودی و بخش نزولی قرار

دارد، محاسبه می شود. یک تفاوت بارز و بسیار مهم در این سه آزمون این است که در آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون با توجه به شکل ۱۳، به دلیل نوع شیار، ابتدا رشد ترک به صورت پایدار بوده سپس به صورت ناپایدار است.

این امر سبب می شود که در نقطهای که چقرمگی شکست محاسبه می شود (نقطه ی حداقل منحنی پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش) چقرمگی شکست یک ترک طبیعی محاسبه شود؛ که این یک مزیت بسیار مهم برای این آزمون است. از طرف دیگر منحنیهای ۱۵و۱۷ برخلاف شکل ۱۳، ابتدا به صورت صعودی بوده و سپس به صورت نزولی است. این بدان معنی است که در ابتدا رشد ترک به صورت ناپایدار بوده ولى در ادامه رشد ترک به صورت پايدار است. اين پایداری ایجاد شده در رشد ترک، در نقطهی محاسبهی چقرمگی شکست به دلیل نزدیکی ترک به سطوح اعمال بار و تأثیر شرایط مرزی بر آن است که سبب تأثیر شرایط مرزی بر مقادیر چقرمگی شکست حاصل از هردو آزمون برزیلی و برزیلی مسطح شده است. در واقع، پایدار شدن رشد ترک به دلیل تأثیر شرایط مرزی در نقطهی محاسبهی چقرمگی شکست بوده که نهایتاً منجر به تأثیر بر مقادیر چقرمگی شکست می شود.

جهت بررسی طول ناحیهی پلاستیک از معیار تک محورهی تنش کششی نرمال استفاده شده است. با توجه به شکننده بودن سنگها و برابر گرفتن تنش تسلیم کششی و مقاومت کششی آنها، هر قسمت از نمونه که تنش موجود از مقاومت کششی فراتر رفته است، جزء منطقهی پلاستیک در نظر گرفته میشود. در معیار تنش کششی نرمال، تنش عمود بر صفحهی ترک با مقاومت کششی سنگ مقایسه میشوند. همان طور که در شکل ۱۸ مشاهده می شود، مطابق با معیار تنش کششی نرمال، طول ناحیهی پلاستیک در مرکز نمونهی استوانهای با شیار چورون برابر ۵ میلیمتر است، اما با حرکت به سمت کنارهها در طول ترک، این مقدار به صفر میرسد. به منظور تخمین حجم ناحیهی پلاستیک اطراف ترک، شکل ناحیهی پلاستیک در اطراف ترک دایرهای فرض شده (اگرچه در واقعیت دمبلی شکل است) و نسبت حجم ناحیهی پلاستیک به حجم کل نمونه در نمونههای استوانهای با شیار چورون ۰/۳۸ درصد است. از طرفی مطابق شکل ۱۹ و ۲۰، طول ناحیهی پلاستیک نوک ترک طبق معیار تنش کششی

نرمال در مرکز نمونه و در گوشهها، در آزمون برزیلی ۱/۶ میلیمتر و در آزمون برزیلی مسطح شده ۲ میلیمتر است که نشان از توزیع یکنواخت منطقهی پلاستیک در طول ترک و بیشتر بودن ناحیهی پلاستیک ایجاد شده در آزمون برزیلی مسطح شده دارد.





شکل ۱۸. نمودار تنش بر حسب فاصله از نوک ترک در نمونههای استوانهای با شیار چورون الف: مرکز نمونه ب: گوشههای نمونه

نسبت حجم ناحیه یپلاستیک به حجم کل نمونه مطابق معیار تنش کششی نرمال در آزمونهای برزیلی و برزیلی مسطح شده به ترتیب ۲۵/۰ و ۵۵/۰ درصد است. همان طور که قابل مشاهده است، نسبت حجم ناحیه یپلاستیک به حجم کل نمونه، در نمونههای استوانهای با شیار چورون و نمونههای برزیلی تقریباً یکسان است و کمتر از نمونه ی برزیلی مسطح شده است که نشانگر صحت بیشتر فرض الاستیک خطی (LEFM) در نمونههای استوانهای با شیار چورون و نمونه ی برزیلی است. نکته ی بسیار مهم این است که جهت

تخمین چقرمگی شکست در نمونههای برزیلی از فرض صفحهی نامحدود در تعیین ضریب شدت تنش استفاده می-شود، در صورتی که دیسک برزیلی دارای ابعاد محدود است (Wang & Xing, 1999). اختلاف مشاهده شده در نمودار شکل ۱۵ نیز به همین دلیل است. از طرف دیگر وانگ و همکارانش در سال ۲۰۰۴ اشاره کردند که در آزمون برزیلی، شکست از صفحات کناری آغاز میشود (,۱۹۹۹در مطالعات (2004 فرد که در آزمون برزیلی توزیع بار بر روی فود اشاره کردند که در آزمون برزیلی توزیع بار بر روی مفحات قوسی شکل به صورت یکنواخت نیست (& Xing, 1999).

به همین دلیل میتوان نتیجه گیری کرد که مقادیر چقرمگی شکست نمونه یبرزیلی حتی اگر رابطه یتعیین ضریب شدت تنش تصحیح شود و برای صفحه ی محدود رابطه ای جدید ارائه شود، قابل اعتماد نیست و این آزمون جهت تعیین چقرمگی شکست، آزمون مناسبی نیست. از این رو نمونه های برزیلی مسطح شده جهت تعیین چقرمگی شکست استفاده شدند که هم در آنها تحت زاویه یبار گذاری خاصی شکست از مرکز نمونه شروع می شود و هم توزیع بار بر راوی صفحات انتهایی آنان یکنواخت است و از طرف دیگر رابطه یتعیین ضریب شدت تنش در آن (رابطه ی ۵) مبتنی بر فرض صفحه ی محدود است.

به طور کلی در بین سه آزمون مورد بررسی در این مقاله، آزمون نمونهی استوانهای با شیار چورون با توجه به رشد پایدار ترک و در نتیجه ایجاد یک ترک طبیعی بدون ضخامت در نوک شیار قبل از محاسبهی چقرمگی شکست، کمتر بودن ناحیهی پلاستیک ایجادی در اطراف شیار و همچنین عدم تأثیرپذیری رفتار ترک از شرایط مرزی، شرایط آمادهسازی نسبتاً مناسب آن، بهترین آزمون جهت تعیین چقرمگی شکست است.



نمونههای برزیلی مسطح شده الف: مرکز نمونه ب: گوشههای نمونه

لازم به ذکر است که دلیل انتخاب سنگ بازالت برای آزمایش-های این تحقیق، همگن و ایزوتروپ بودن این نمونهها است. نظر به اینکه هدف اصلی این پژوهش بررسی تفاوت مقادیر چقرمگی شکست مود *I* حاصل از آزمونهای مختلف و بررسی علت آن است، لذا پیشبینی می شود که نتایج حاصله کمتر وابسته به نوع سنگ باشد و به احتمال زیاد همین نتایج در سایر سنگها نیز معتبر است. درصورتی که نمونههای کاملاً متفاوتی از سنگ مد نظر باشد؛ توصیه می شود تستهای مشابه بر روی این نمونهها انجام شود.

۶. نتیجهگیری

چقرمگی شکست یک پارامتر تعیین کننده در فرآیند شکست هیدرولیکی به منظور بررسی گسترش ترک است، که تعیین دقیق این پارامتر بر ابعاد زون شکسته شده در فرآیند شکست هیدرولیکی به شدت تأثیر گذار است. در این مقاله سه آزمون نمونه ی استوانه ای با شیار چورون، نمونه برزیلی و نمونه ی برزیلی مسطح شده جهت تعیین چقرمگی شکست مود *I* سنگ بازالت مورد مطالعه، بررسی آزمایشگاهی و عددی قرار گرفتند که در پایان نتایج زیر حاصل شد.

با توجه به نتایج آزمایشگاهی بیش ترین مقدار چقرمگی شکست مود I در بین این سه آزمون مربوط به نمونهی استوانهای با شیار چورون و کم ترین آن مربوط به نمونهی برزیلی مسطح شده بود که نشانگر اختلاف بیستوچهار درصدی بین نتایج این آزمونها بود.



شکل ۱۹. نمودار تنش بر حسب فاصله از نوک ترک در نمونههای برزیلی الف: مرکز نمونه ب: گوشههای نمونه



الف

با توجه به مدلسازی عددی صورت گرفته مقادیر چقرمگی شکست در این مقاله به نتایج چقرمگی شکست مطالعات کلس و توتلُوگو در سال ۲۰۱۱ نزدیک تر بود (& Keles Tutluoglu, 2011). دلیل تفاوت جزئی مشاهده شده نیز، حل سه بعدی صورت گرفته در این مقاله و حل دوبعدی مرجع مذکور است.

سادهترین شیوهی آمادهسازی مربوط به آزمون برزیلی و دشوارترین آمادهسازی مربوط به روش برزیلی مسطح شده است.

رشد ترک در نمونههای برزیلی و برزیلی مسطح شده ابتدا به صورت ناپایدار و سپس به صورت پایدار است، که دلیل پایدار شدن رشد ترک در این دو آزمون، تأثیر شرایط مرزی بوده که این امر سبب تأثیر بر مقادیر چقرمگی شکست حاصل از این دو آزمون می شود.

رشد ترک در آزمون نمونه یا ستوانهای با شیار چورون ابتدا به صورت پایدار بوده و سپس به صورت ناپایدار است. علت رشد پایدار ترک، نوع شیار ایجادی است که سبب ایجاد یک ترک طبیعی در اطراف شیار شده و درنتیجه، چقرمگی شکست محاسبه شده، مربوط به یک ترک طبیعی است که مقادیر دقیق تری از چقرمگی شکست ارائه می کند.

جهت بررسی صحت نظریهی الاستیک خطی، حجم ناحیهی پلاستیک با معیار تک محورهی تنش کششی نرمال تخمین زده شد که در نتیجه حجم ناحیهی پلاستیک آزمون-های برزیلی و نمونهی استوانهای با شیار چورون تقریباً با یکدیگر برابر بوده و از آزمون برزیلی مسطح شده کمتر بودند. در نتیجه فرض الاستیک خطی برای دو آزمون برزیلی و نمونهی استوانهای با شیار چورون فرضی صحیحتر است.

آزمون برزیلی به دلیل فرض صفحهی نامحدود جهت تعیین چقرمگی شکست، عدم تولید ترک در مرکز دیسک، عدم توزیع یکنواخت بار بر روی نمونه، همچنین تأثیر شرایط مرزی بر مقادیر چقرمگی شکست، آزمون مناسبی جهت تعیین چقرمگی شکست نیست.

اگرچه در آزمون برزیلی مسطح شده با توجه به مطالعات عددی، رابطهی ارائه شده برای دیسک محدود است و توزیع بار نیز بر روی نمونه به صورت یکنواخت است و در نتیجه ترک در مرکز نمونه ایجاد می شود که سبب می شود مقادیر قابل اعتمادتری از آزمون برزیلی حاصل شود، اما در این آزمون

مقادیر چقرمگی شکست همچنان متأثر از شرایط مرزی می-باشند.

در نهایت در بین سه آزمون مورد بررسی در این مقاله جهت تعیین چقرمگی شکست مود *I*، آزمون نمونهی استوانه-ای با شیار چورون به دلیل رشد پایدار ترک و در نتیجه ایجاد یک ترک طبیعی در نوک شیار قبل از محاسبهی چقرمگی شکست، کمتر بودن ناحیهی پلاستیک ایجادی در اطراف شیار و عدم تأثیرپذیری رفتار ترک از شرایط مرزی، همچنین شرایط آمادهسازی نسبتاً مناسب آن، بهترین آزمون جهت تعیین چقرمگی شکست است.

۷. سپاس گزاری

با سپاس از آزمایشگاه مکانیک سنگ دانشکده مهندسی معدن دانشگاه تهران که امکان ثبت رفتار کامل و دقیق نمونهها را فراهم کرد.

۸. سیاههی نمادها

جدول ۴ معرف نمادهای مورد استفاده در این مقاله است.

شرح	واحد	نماد
چقرمگی شکست	$pa\sqrt{m}$	K _{IC}
نيرو	Ν	F _{max}
قطر نمونه	т	D
طول بحرانی ترک	т	а
طول اولیهی ترک	т	a_0
طول نھایی ترک	m	a_1
طول جبههی ترک	т	В
فاصلەي بين تكيەگاەھا	т	S
پارامتر بدون بعد ضريب شدت تنش	بدون واحد	Y_{min}^*
زاویهی بارگذاری	0	α
-	$m^{-3/2}$	B'
نيرو	Ν	P_{min}
نصف طول ترک	т	С
پارامتر بدون بعد ضریب شدت تنش	بدون واحد	φ_{max}
شعاع نمونه	т	R
ضخامت نمونه	т	t

جدول ۴. سیاههی نمادها

۹. مراجع

- Abe, H., Mura, T., & Keer, L. (1976). Growth rate of a penny-shaped crack in hydraulic fracturing of rocks. *Journal of Geophysical Research*, 81, 5335-5340.
- Awaji, H., & Sato, S. (1978). Combined mode fracture toughness measurement by the disc test. Journal of Engineering Material Technolgy, 100(4), 175-182.
- Ayatollahi, M. R., & Akbardoost, J. (2013). Size and geometry effects on rock fracture toughness: Mode I fracture. rock mechanic rock engineering, 47, 677–687.Chang, S., Lee, C., & Jeon, S. (2002). Measurement of rock fracture toughness under modes I and II and mixed-mode conditions by using disc-type specimens. Engineering Geology, 66(1-2), 79-97.
- Fowell, R. (1995). Suggested Method for Determining Mode I Fracture Toughness Using Cracked Chevron Notched Brazilian Discs (CCNBD) Specimens. *International Journal of Rock Mechanics & Mining Sciences*, 32(1), 57-64.
- Funatsu, T., Shimizu, N., Kuruppu, M., & Matsui, K. (2014). Evaluation of Mode I Fracture Toughness Assisted by the Numerical Determination of K-Resistance. *rock mechanic rock engineering*, 48(1).
- Guo, H., Aziz, N., & Schmidt, L. (1993). Rock fracture-toughness determination by the Brazilian test. Engineering Geology, 33(3), 177-188.
- Kaklis, K., Agioutantis, Z., Sarris, E., & Pateli, A. (2005). A Theoretical and Numerical Study of Discs with Flat Edges under Diametral Compression (Flat Brazilian Test). 5th GRACM International Congress on Computational Mechanics. Limassol.
- Keles, C., & Tutluoglu, L. (2011). Investigation of proper specimen geometry for mode I fracture toughness testing with flattened Brazilian disc method. *internayional journal of fracture, 69*(2), 61-75.
- kuruppu, M. (1997). Fracture toughness measurement using chevron notched semi-circular bend specimen. *international journal of fracture*, 86(4), L33-L38.
- Kuruppu, M., Obara, Y., Ayatollahi, M., Chong, K., & Funatsu, T. (2014). ISRM-Suggested Method for Determining the Mode I Static Fracture Toughness Using Semi-Circular Bend Specimen. *Rock Mechanic Rock Engineering*, 47(1), 267-274.
- Ouchterlony, F. (1982). Extension of the Compliance and Stress Intensity Formulas for The Single Edge Crack Round Bar in Bending. *Fracture Mechanics for Ceramics, Rocks And Concrete*, 237-256.
- Ouchterlony, F. (1988). Suggested Method for Determining Fracture Toughness Using Chevron Bend Specimens. *International Journal of Rock Mechanics & Mining Sciences*, 25(2), 71-96.
- Settari, A. (1985). Quantitative analysis of factors influencing vertical and lateral fracture growth. *Low Permeability Reservoirs*, 117-134.
- Thiercelin, M. (1989). Fracture Toughness and Hydraulic Fracturing. International Journal of Rock Mechanics & Mining Sciences, 26(3), 177-183.
- Tutluoglu, L., & Keles, C. (2011). Mode I fracture toughness determination with straight notched disk. International Journal of Rock Mechanics & Mining Sciences, 48(8), 1248-1261.

مقایسهی آزمونهای نمونهی استوانهای با شیار چورون، برزیلی، برزیلی مسطح شده جهت تعیین چقرمگی شکست مود I سنگها

Valko, P., & Economides, M. (1995). Hydraulic fracture mechanics. New York: Wiley.

- Wang, Q., & Xing, L. (1999). Determination of fracture toughness KIC by using the flattened Brazilian disk specimen for rocks. *Engineering Fracture Mechanics*, 64(2), 193-201.
- Wang, Q., Jia, X., Kou, S., Zhang, Z., & Lindqvist, P.-A. (2004). The flattened Brazilian disc specimen used for testing elastic modulus, tensile strength and fracture toughness of brittle rocks: analytical and numerical results. *International Journal of Rock Mechanics & Mining Sciences*, 41(2), 245-253.